FICHA TÉCNICA

FUNDA INTUMESCENTE PREFORMADA

DESCRIPCIÓN

La funda intumescente preformada está fabricada con un material de alto poder termoexpansivo que, bajo la acción del calor sella el tubo de paso mediante la obstrucción completa de la brecha causada por el colapso de la tubería combustible. El reducido espesor del producto permite aplicarlo alrededor de la tubería directamente dentro del soporte rígido.



CE

CAMPO DE APLICACIÓN

- Tuberías combustibles en pared y forjado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Diámetros disponibles: De 30 a 160 mm.
- Longitud: de 240 mm a 1640 mm dependiendo del diámetro.
- Expansión libre: >20:1.
- Temperatura de activación: + 180 °C.
- Presión generada: 10 bar.
- Altura: 50 mm.

MODO DE APLICACIÓN

1. Envolver la funda intumescente preformada alrededor de la tubería combustible.
2. Fijar la funda con una simple cinta adhesiva y empujarla hasta que se inserte completamente en el espesor de la pared o del forjado.
3. Completar el sellado con chorro de hormigón conglomerado (mortero u hormigón).

RESISTENCIAS

Certificado	Apto para
Clase EI 240 (UNE EN 1366-3)	Forjado rígido y pared rígida
Clase EI 90 (UNE EN 1366-3)	Pared de cartón-yeso

DIMENSIONES (TAMAÑOS EN ROLLO)

Diámetro de la tubería (mm)	Longitud de la funda (mm)	Número de envolturas
30	240	2
40	310	2
50	380	2
63	460	2
75	550	2
80	560	2
90	620	2
100	680	2
110	750	2
125	1310	3
140	1450	3
160	1640	3

Nota: Producto sujeto a cambios sin previo aviso.