FICHA TÉCNICA

MÁQUINA ELECTROHIDRÁULICA DE RANURADO POR LAMINACIÓN GHM-5A

DESCRIPCIÓN

Está diseñada para conformar ranuras por laminación en tuberías de 1" a 8" (DN25 - DN200) de Schedule 10/40 y de 10" a 12" (DN250 - DN300) de Schedule 10/20. Equipo compacto que incluye un carro con cilindros neumáticos que permite el traslado por una sola persona.



ESPECIFICACIONES

- Diámetro tubería a ranurar: 1" a 12" (DN25 - DN300).
- Tipo de tubería a ranurar: Schedule 10/40.
- Espesor máximo de pared: 8 mm.
- Velocidad de ranurado: 23 r.p.m.
- Especificaciones GHM-5A: 1100 W / 220 V / 50/60 Hz.

PAQUETE ESTÁNDAR



Ref Nº	Descripción	Kg	Nº
98055	Máquina electrohidráulica de ranurado por laminación GHM-5A	65	/
Conjunto 1			
11106	Rodillo inferior 1" ~ 1 1/2" (Ø33 ~ 48)	1,60	1
12041	Rodillo superior 1" ~ 1 1/2" (Ø33 ~ 48)	1,00	2
Conjunto 2			
11107	Rodillo inferior 2" ~ 3" (Ø60 ~ 89)	1,20	3
11108	Rodillo inferior 4" ~ 6" (Ø114 ~ 168)	1,80	4
12042	Rodillo superior 2" ~ 6" (Ø60 ~ 168)	0,90	5
Conjunto 3			
11109	Rodillo inferior 8" ~ 12" (Ø219 ~ 325)	1,80	6
12043	Rodillo superior 8" ~ 12" (Ø219 ~ 325)	0,80	7
Otros accesorios			
98026	Pedal de accionamiento	1,50	8
98011	Estabilizador de tubería	2,80	9
98082	Soporte para tubería 1" ~ 12" (Ø33 ~ 325)	6,90	10

Notas: Los conjuntos no se venden por separado.
Pedal y soporte desmontables para el transporte.

Nota: Producto sujeto a cambios sin previo aviso.

REF: CMGHM5A_072026_REV0