AQL PROTECCION. S.A.
ANBER

FICHA TÉCNICA

PROPORCIONADOR DE ESPUMA



DESCRIPCIÓN

El proporcionador de espuma opera según el principio de Venturi: el agua a presión atraviesa las boquillas convergentes, generando un vacío que provoca la succión del espumógeno.

El proporcionador está equipado con una válvula de retención de bola, que impide el reflujo de agua hacia el depósito de espumógeno.

La válvula dosificadora regula el porcentaje de la mezcla agua-espumógeno: desde 0% hasta 6%.

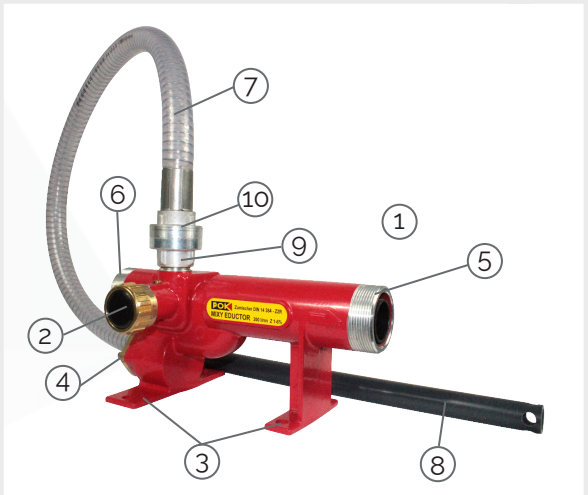
Esta gama de proporcionadores abarca desde 200 l/min hasta 800 l/min, con una pérdida de presión del 35%.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Manguera flexible: PVC reforzado con una espiral metálica en el interior.
- Cuerpo y dispositivo de dosificación: Aleación de aluminio con recubrimiento de poliéster rojo.
- Cono de entrada y salida: Sintético.
- Válvula dosificadora: Latón.
- Válvula de control: Latón.
- Bola de retención: Polipropileno.
- Tornillos y filtro: Acero inoxidable.
- Tubo de aspiración: PVC.

CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS Y MECÁNICAS

- Configuración de succión: Mediante válvula dosificadora OFF, 1%, 2%, 3%, 4%, 5% y 6%.
- Tipo de agente espumógeno recomendado: Todos los tipos de espumas sintéticas.
- Presión máxima de trabajo: 16 bar.
- Presión de prueba: 26 bar.
- Presión de servicio: 10 bar.
- Acoplamiento de succión: Storz de 1".
- Pérdida de presión: 35%.
- Succión: Venturi con válvula de retención de bola.



COMPONENTES

Nº	Componente	Nº	Componente
1	Cuerpo	6	Entrada agua
2	Válvula dosificadora	7	Manguera flexible
3	Patas estabilizadoras	8	Tubo de aspiración
4	Válvula de control	9	Válvula de retención de bola
5	Salida espuma	10	Acoplamiento de succión

VERSIONES DISPONIBLES

Caudal	200 l/min	400 l/min	800 l/min
Entrada	2" BSP RM	2" BSP RM	2 1/2" BSP RM
Salida	2" BSP RM	2" BSP RM	2 1/2" BSP RM
Peso aproximado	2,5 kg	2,5 kg	4,7 kg
Medidas	309 x 171 x 184 mm	309 x 171 x 184 mm	454 x 197 x 225 mm
Código	16160.D25	16215.D25	48570
Referencia	FPPROPPOK200	FPPROPPOK400	FPPROPPOK800

INSTALACIÓN

Colocar el proporcionador entre la bomba (A) y la lanza de espuma (B). El tubo de succión debe estar sumergido en el depósito de espumógeno (C).

Dejar aproximadamente 1 m de tramo recto a cada lado del proporcionador.

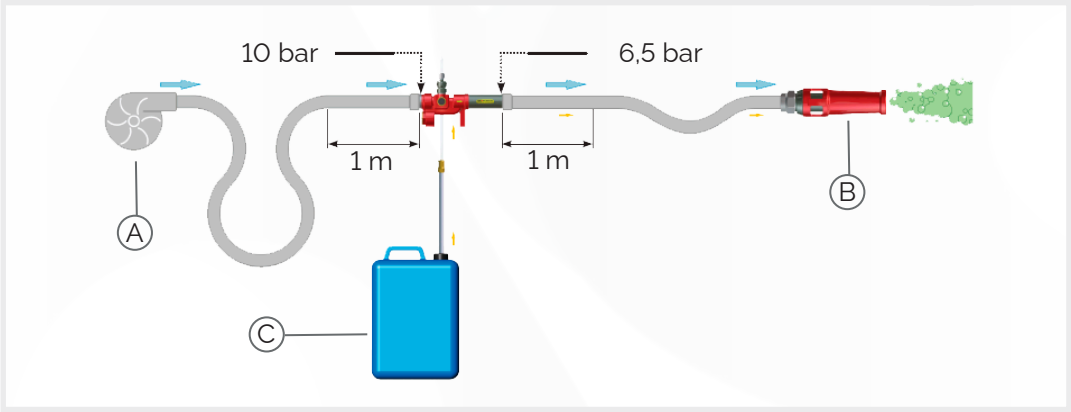
Comprobar la compatibilidad con el generador de espuma.

Garantizar una presión de 10 bar en la entrada del proporcionador.

Conectar el proporcionador a la entrada de agua (A) y a la salida de la mezcla (B) siguiendo la flecha direccional grabada en el cuerpo del proporcionador.

Considerar que el proporcionador está calibrado para el caudal indicado, con una tolerancia máxima del -10% y una pérdida de presión del 35%.

La variación en la pérdida de presión tiene un impacto directo en el porcentaje de succión.



FUNCIONAMIENTO

Cuando el agua entra en el proporcionador, aumenta su velocidad en la cámara de aspiración, generando una presión negativa que permite succionar el espumógeno del depósito y mezclarlo con el agua.

La válvula dosificadora permite seleccionar la concentración de espumógenoentre 0 y 6%. Para garantizar una aspiración eficaz, la diferencia de altura entre el proporcionador y el fondo del depósito no debe superar los 2 metros.

La válvula de retención de bola evita la entrada de agua al depósito de espumógeno. La capacidad de aspiración depende de la pérdida de presión en la línea de aspiración, que no debe superar aproximadamente 3 bar con 10 bar de presión a la entrada del mezclador. Esta pérdida aumenta con la presión de entrada.

Limpiar el proporcionador con agua después de cada uso.

Nota: Producto sujeto a cambios sin previo aviso.

Modelo MIXY.