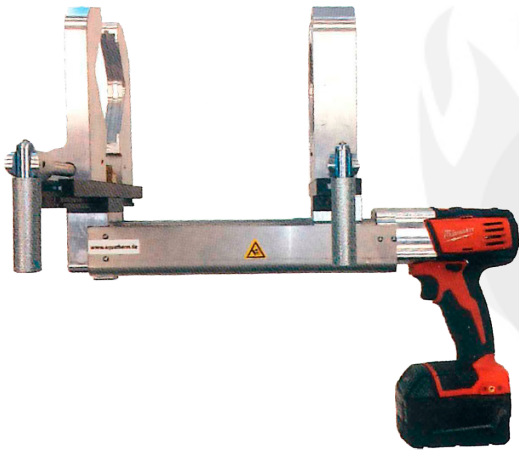


ÚTIL ELÉCTRICO DE APROXIMACIÓN



DESCRIPCIÓN

Este útil de aproximación nos ayuda a soldar tuberías y accesorios de dimensiones desde los Ø63mm hasta los Ø125mm de una manera sencilla y sin esfuerzos.

Otra ventaja que nos ofrece este equipo de aproximación es la facilidad de utilización en posición de trabajo, en espacios estrechos y de difícil acceso.

FUNCIONAMIENTO

Paso 1 - Marcar la profundidad de la soldadura en un extremo del tubo utilizando la galga verde incluida. A partir de este punto marcamos otro punto a 2 cm.

Paso 2 - Fijar el accesorio con su mordaza correspondiente, de esta manera la máquina de aproximación queda dispuesta en posición de trabajo. Las mordazas deben estar alineadas, haciendo coincidir las marcas situadas tanto en las mordazas como en el cuerpo de la máquina.

Paso 3 - Alinear la tubería de manera que la marca trasera quede al ras con el borde interior de la mordaza de sujeción. La marca delantera identifica la profundidad de soldadura.

Paso 4 - Asegurar la tubería y el accesorio utilizando los trinquetes laterales. Nunca apretar hasta el punto de que aparezcan deformaciones en el tubo. Además con el soporte de apoyo, todo los accesorios son compatibles, dicho soporte estará montado sobre la mordaza de sujeción para los accesorios.

Paso 5 - Colocar el soldador entre la tubería y el accesorio y conducir las mordazas hasta el soldador. Cuidado con la profundidad de la soldadura.

Paso 6 - En principio las mordazas se liberan después de la inserción del tubo y el accesorio en la matriz de calentamiento con un corto retroceso de la máquina (3-7mm), de esta manera conseguiremos que las mordazas siempre estén paralelas).

Paso 7 - Después de la fase de calentamiento hay que desplazar las mordazas hasta poder extraer el soldador.

Paso 8 - Aproximar las mordazas de nuevo para unir definitivamente el tubo al accesorio y volver a liberar las mordazas de sujeción con un corto retro-ceso de la máquina (3-7mm).

* Las mordazas no se deben aflojar hasta que se finalice el tiempo de enfriamiento.

REF: CQ9800050161_012022_REV0

AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)
Tel. (+34) 936800376 * WhatsApp pedidos: 660781482 * www.aqlproteccion.com * aql@aqlproteccion.com

ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)
Tel. (+34) 916063711 * WhatsApp pedidos: 649787619 * www.anber.es * anber@anber.es