

VÁLVULA REDUCTORA DE PRESIÓN CON PILOTO DE ALIVIO PN16



INSTALACIÓN

- La válvula puede ser instalada en cualquier posición (horizontal y vertical), pero la dirección del flujo debe respetar la flecha del cuerpo.
- Se recomienda la instalación de válvulas de aislamiento antes y después de la válvula.
- Purgue la tubería aguas arriba de la válvula PR antes de instalar la misma.

CALIBRACIÓN

- a.** Afloje el tornillo del piloto reductor 68-410 (13) en sentido antihorario (izquierda), todo su recorrido.
- b.** Apriete el tornillo del piloto de alivio 68-510 (16) en sentido horario (derecha), prácticamente todo su recorrido.
- c.** Abra una vuelta la válvula de aguja (12).
- d.** Abra una vuelta la válvula de aguja del piloto de alivio 68-510 (16), situada en la parte lateral del mismo (pequeño tornillo inox.), y fije la contratuerca.
- e.** Abra las llaves esféricas de corte.
- f.** Enciéndala bomba o abra la válvula principal del sistema.
- g.** Ajuste el tornillo del piloto reductor 68-410 (13) en sentido horario, hasta que la presión aguas abajo llegue al valor deseado.
- h.** Ajuste el tornillo del piloto de alivio 68-510 en sentido antihorario hasta que el piloto (16) empiece a gotear por el drenaje. Luego ajuste una vuelta completa en sentido horario. El piloto de alivio quedará tarado a 1 bar por encima de la presión de reducción.
- i.** Si es necesario, ajuste los tiempos de cierre de la válvula, mediante el tornillo de aguja externo. Ajustando el tornillo prolongará los tiempos de cierre de la válvula. Aflojando el tornillo, acelerará la velocidad de cierre.

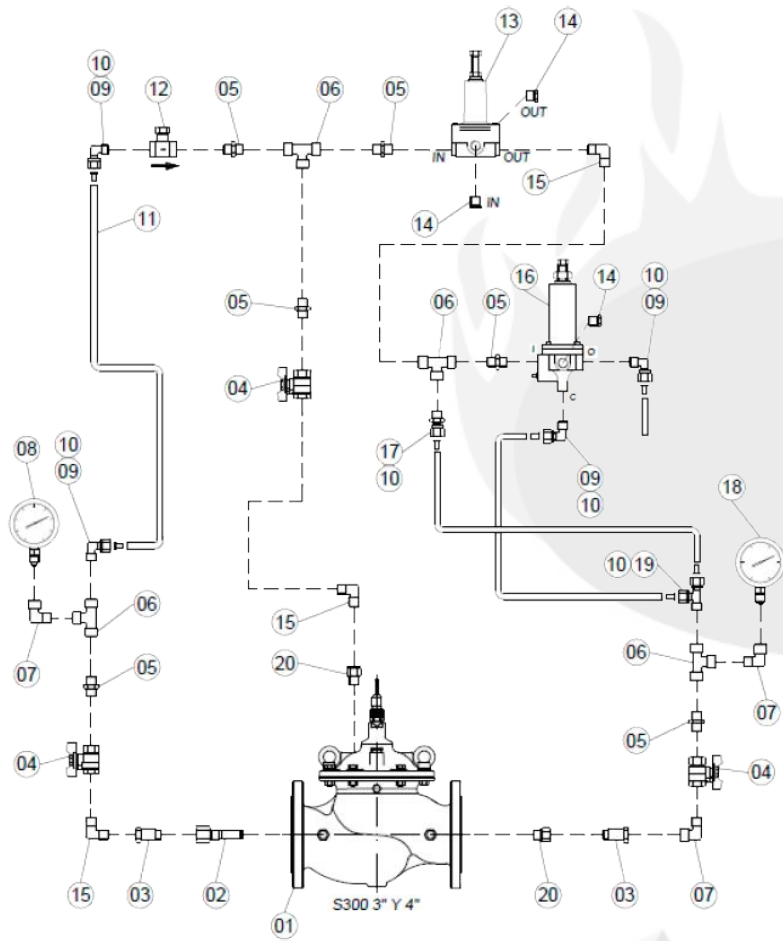
REF: VRPGALP_052022_REV0

AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)
Tel. (+34) 936800376 * WhatsApp pedidos: 660781482 * www.aqlproteccion.com * aql@aqlproteccion.com

ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)
Tel. (+34) 916063711 * WhatsApp pedidos: 649787619 * www.anber.es * anber@anber.es



Principales componentes	
13	Piloto 68-410 (red)
16	Piloto 68-510 (alivio)
02	Filtro autolimpiante
04	Válvula de corte 1/2"
12	Válvula aguja

ACTIVACIÓN MANUAL

- a.** Si desea realizar tareas de mantenimiento del circuito de control, la válvula puede ser fijada en una posición deseada, cerrando la válvula de corte (04) de la cámara de control. El control automático no estará trabajando mientras la válvula (04) permanezca cerrada. Luego que finalice el mantenimiento, abrir de nuevo la válvula (04).
- b.** La válvula podrá ser cerrada manualmente, cerrando la válvula de corte (04) situada en la toma de aguas abajo.

REF: VRPGALP_052022_REVO

AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)
 Tel. (+34) 936800376 * WhatsApp pedidos: 660781482 * www.aqlproteccion.com * aql@aqlproteccion.com

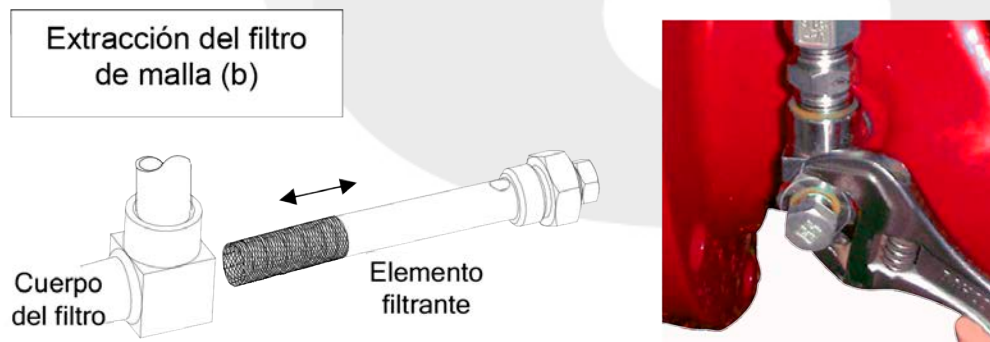
ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)
 Tel. (+34) 916063711 * WhatsApp pedidos: 649787619 * www.anber.es * anber@anber.es

Paso 1: Chequee y limpie el filtro interno (02) en función de la calidad del agua conducida. Solo que el agua sea muy sucia, el servicio no debe ser hecho más de una vez cada varios meses. Durante esta operación, la válvula principal, debe ser aislada de presiones externas, para lo cual habrá que cerrar las válvulas de aislamiento de aguas arriba y aguas abajo.

Paso 2: Evalúe el funcionamiento de la válvula chequeando periódicamente la presión aguas abajo.

Paso 3: El mantenimiento del circuito de control puede ser realizado sin necesidad de detener el flujo, cerrando las válvulas de corte (04). En primer lugar, la de la cámara de control. Para seguidamente cerrar las de las tomas de aguas arriba y debajo de la válvula.



SI LA VÁLVULA NO CIERRA DEL TODO

Posible causa	Solución
Diafragma en mal estado (deformado).	Comprobar el diafragma de la válvula. Si está deformado reemplácelo.
Diafragma mal montado.	Comprobar que el "nervio" del diafragma este montado perpendicularmente a la tubería y vaya apoyado de manera perpendicular en el asiento de la válvula.
Falta de presión mínima* para el cierre.	Comprobar la presión que le entra a la válvula. * Se necesita 1 bar de presión mínima.
Filtro de toma obstruido.	Comprobar que el filtro este limpio. Si no lo está límpielo completamente.
Fugas en el pilotaje: racords, solenoide, válvula de 3 vías, etc.	Comprobar que todos los componentes no tengan fugas. Reemplazar el componente que presente fugas.
Más presión aguas abajo (salida) que en la entrada.	Comprobar las presiones en todo el sistema y aliviar el exceso.
Arenilla o algún obstáculo entre la membrana y el asiento que impide el cierre.	Comprobar el interior de la válvula. Limpiar si se detecta arenilla o cualquier obstáculo.

REF: VRPGALP_052022_REV0

AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)
Tel. (+34) 936800376 * WhatsApp pedidos: 660781482 * www.aqlproteccion.com * aql@aqlproteccion.com

ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)
Tel. (+34) 916063711 * WhatsApp pedidos: 649787619 * www.anber.es * anber@anber.es