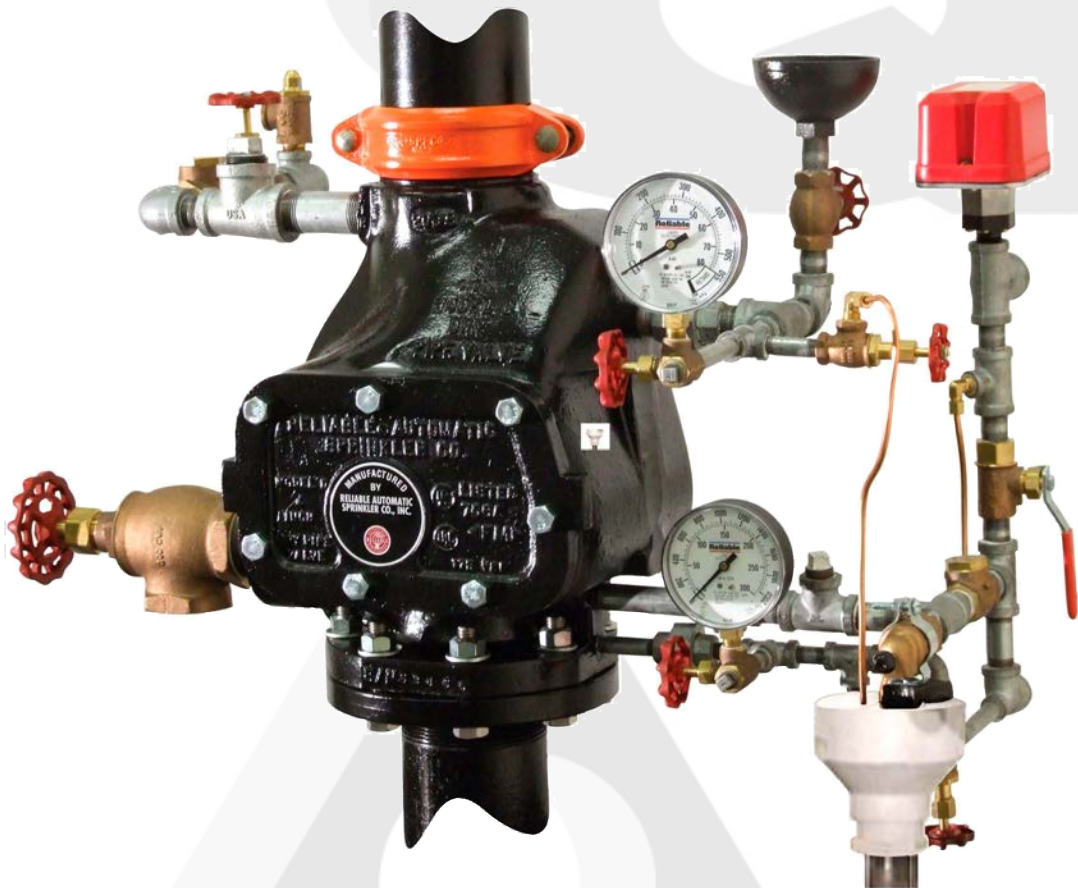


## PUESTO DE CONTROL SECO **MODELO D**

### INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN, FUNCIONAMIENTO, CUIDADOS Y MANTENIMIENTO DE LA VÁLVULA



#### **4"(100mm) – 6"(150mm) Puesto de control con accesorios modelo D**

Listada por Underwriters Laboratories, Inc. Homologada por "FM Approvals" y otras compañías de seguros contra incendios y organismos estatales de los Estados Unidos y otros países.

**Reliable Automatic Sprinkler Co., Inc.**, 103 Fairview Park Drive, Elmsford, New York 10523

REF: VSRD\_082022\_REVO

AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)  
Tel. (+34) 936800376 \* WhatsApp pedidos: 660781482 \* [www.aqlproteccion.com](http://www.aqlproteccion.com) \* [aql@aqlproteccion.com](mailto:aql@aqlproteccion.com)

ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)  
Tel. (+34) 916063711 \* WhatsApp pedidos: 649787619 \* [www.anber.es](http://www.anber.es) \* [anber@anber.es](mailto:anber@anber.es)

## GENERAL

El puesto de control seco Reliable modelo D se instala en posición vertical en el suministro principal al sistema de tubería seca.

El juego de accesorios básico, conjunto de cámara de cebado y conjunto de línea de llenado están descritos abajo, pero se piden y se suministran por separado. Artículos adicionales tales como dispositivos de mantenimiento de aire, compresores de aire, interruptores de alarma, etc. se describen e instalan de acuerdo con sus respectivas fichas técnicas de producto.

## DESCRIPCIÓN DE LA VÁLVULA

1. Presión de trabajo nominal 12,1 bar (175 psi).
2. Presión de prueba hidrostática en fábrica 24,2 bar (350 psi).
3. Tomas de extremos y accesorios - hay tres tipos de conexión de válvula disponibles:
  - a. Entrada y salida con brida según normas US:

### Dimensiones de bridas US en pulgadas

Ø Válvula	Ø Perno	Ø Agujero perno	Ø Exterior de la brida	Espesor de la brida	Nº Pernos
4" (100mm)	7 1/2	3/4	9	16/16	8
6" (150mm)	9 1/2	7/8	11	1	8

- Tomas roscadas según ANSI B 1.20.1.
- Los juegos de accesorios estándar de Reliable son compatibles con las válvulas con bridas.
- Color - negro.

b. Entrada con brida según normas US y salida ranurada (*Fig. A*):

- Bridas de entrada compatibles con ANSI B 16.1 (125 lb) Brida.
- Salida con ranura según ANSI/AWWA C606.

### Dimensiones de ranuras US en pulgadas

Ø Válvula	Ø de salida	Ø de ranura	Anchura de ranura	Cara de la salida de la ranura
4" (100mm)	4.500	4.334	3/8	5/8
6" (150mm)	6.625	6.455	3/8	5/8

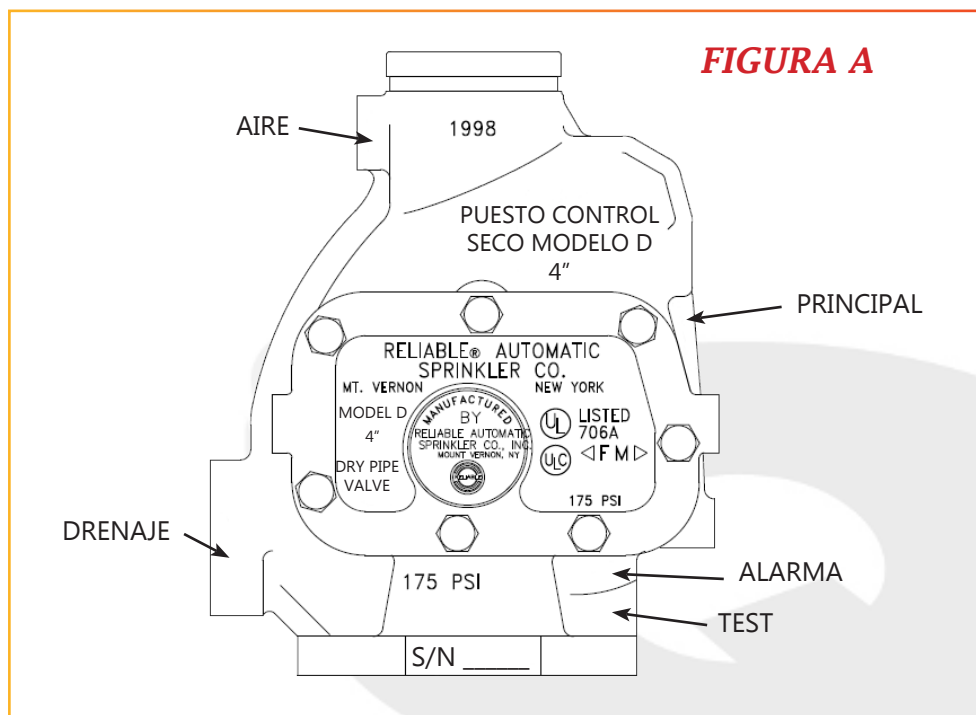
REF: VSRD\_082022\_REV0

AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)  
Tel. (+34) 936800376 \* WhatsApp pedidos: 660781482 \* [www.aqlproteccion.com](http://www.aqlproteccion.com) \* [aql@aqlproteccion.com](mailto:aql@aqlproteccion.com)

ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)  
Tel. (+34) 916063711 \* WhatsApp pedidos: 649787619 \* [www.anber.es](http://www.anber.es) \* [anber@anber.es](mailto:anber@anber.es)



- Tomas roscadas según ANSI B 1.20.1.
- Los juegos de accesorios estándar de Reliable son compatibles con las válvulas con bridas y ranuras norteamericanas.
- Color - negro.

c. Entrada y salida con brida métrica:

- Bridas compatibles con EN 1092-2 8.66, NF-E-29-282 y BS 4504 PN16.

Dimensiones de bridas métricas en mm					
Ø Válvula	Ø Perno	Ø Agujero perno	Exterior de la brida	Espesor de la brida	Nº Pernos
100mm	180	18.3	229	23.8	8
150mm	241	22.2	279	25.4	8

- Tomas roscadas según ISO 7/1-R.
- Los juegos de accesorios estándar de Reliable se pueden utilizar con válvulas métricas siempre y cuando los accesorios se monten cuidadosamente y se aplique sellante de roscas adicional a las conexiones entre válvulas y accesorios.
- Color - rojo.

4. Dimensiones de cara a cara:

- Válvula de 4" (100 mm) - 16" (406 mm).
- Válvula de 6" (150 mm) - 19" (482 mm).

5. Pérdida de carga expresada en longitud equivalente de tubería basada en la fórmula de Hazen-Williams con C=120:

- Válvula de 4" (100 mm) equivale a una longitud de 8,51 m.
- Válvula de 6" (150 mm) equivale a una longitud de 14,29m.

6. Orientación: Vertical.

REF: VSRD\_082022\_REVO

AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)  
Tel. (+34) 936800376 \* WhatsApp pedidos: 660781482 \* [www.aqlproteccion.com](http://www.aqlproteccion.com) \* [aql@aqlproteccion.com](mailto:aql@aqlproteccion.com)

ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)  
Tel. (+34) 916063711 \* WhatsApp pedidos: 649787619 \* [www.anber.es](http://www.anber.es) \* [anber@anber.es](mailto:anber@anber.es)

# INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA

Cuando la válvula del puesto de control seco se coloca encima de una válvula de compuerta de husillo ascendente, hace falta usar 4 tornillos prisioneros y 4 tuercas para conectar la brida inferior del puesto de control seco a la brida superior de la válvula de compuerta.

Tamaño de la válvula	Espárrago	
	Ø	Longitud
4" (100mm)	5/8"	6"
6" (150mm)	3/4"	3 1/2"

Inserte los 4 pernos en los taladros superiores de la válvula de compuerta de husillo ascendente. Empuje los pernos por los taladros de la brida de la válvula del puesto de control y enrosque las tuercas. Apriete todos los pernos de manera uniforme.

## MONTAJE DE LOS ACCESORIOS MODEO D

Todas las válvulas están listadas por Underwriters Laboratories, Inc. y homologadas por "FM Approvals" únicamente cuando se utilizan con los juegos de accesorios del fabricante de la válvula.

## ACCESORIOS BÁSICOS

El juego de accesorios básicos se muestra ensamblado en las figuras B y C.

**Paso 1.** Instale el manguito de unión 1/4" (42) en la toma roscada marcada "TEST" y acople la mitad de la junta de unión de 1/4" (26).

**Paso 2.** Instale un manguito de unión de 1/2" (47) en la toma roscada marcada "ALARM" y conecte las piezas en el orden correcto a través de la válvula de retención (12) al manguito de 1/4" (26).

**Nota:** La válvula de retención (12) para permitir el flujo de la válvula del puesto de control seco a la línea de alarma.

**Paso 3.** Conecte el resto de los accesorios en cualquier orden.

**Paso 4.** Si se utiliza una alarma mecánica con motor hidráulico modelo C, debe instalarse un filtro modelo B. El filtro debe situarse en una tubería horizontal para proteger la boquilla del motor hidráulico, y debe ser accesible para la limpieza.

**Paso 5.** La tubería de drenaje del embudo de goteo (2) debe conducirse de la manera más directa posible a un desagüe abierto. Si es imprescindible conectarla a la línea de drenaje principal de 2", instale una válvula de retención en la línea de drenaje del embudo de goteo por lo menos 1,2 m (4 pies) por debajo del embudo de goteo para dar altura apropiada para la descarga de agua a la línea de drenaje principal. Consultar requisitos adicionales en la norma NFPA 13.

REF: VSRD\_082022\_REV0

### AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)  
Tel. (+34) 936800376 \* WhatsApp pedidos: 660781482 \* [www.aqlproteccion.com](http://www.aqlproteccion.com) \* [aql@aqlproteccion.com](mailto:aql@aqlproteccion.com)

### ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)  
Tel. (+34) 916063711 \* WhatsApp pedidos: 649787619 \* [www.anber.es](http://www.anber.es) \* [anber@anber.es](mailto:anber@anber.es)

# FIJACIONES DE CÁMARA DE CEBADO Y DE LÍNEA DE LLENADO

La cámara de cebado y línea de llenado se muestran ensamblados en la *Figura D*.

## PRUEBAS HIDROSTÁTICAS DEL SISTEMA DE TUBERÍA SECA

Al realizar pruebas hidrostáticas de tuberías del sistema a presiones superiores a 3,44 bar (50 psi), asegúrese de que la clapeta del puesto de control seco esté enclavada en posición totalmente abierta o retirada del puesto de control. De lo contrario, el puesto de control puede resultar deteriorado.

## FUNCIONAMIENTO

La posición normal de los componentes del puesto de control seco se muestra en la *Figura E*.

Cuando la presión del aire del sistema baja, debido a la apertura de uno o varios sprinklers, la clapeta (5), debido a la mayor fuerza ejercida en su parte inferior por la presión del suministro de agua, se desplaza hacia arriba girando a su posición abierta, y la mantiene en esta posición el enganche. El agua fluye instantáneamente del suministro a través del puesto de control seco hacia la red de tuberías de sprinklers. El agua también fluye a través de la salida de alarma al presostato eléctrico y el motor hidráulico de alarma haciendo sonar la alarma.

## MANTENIMIENTO

Los sistemas de tubería seca deben ser aprobados y mantenidos como mínimo de acuerdo con la normal NFPA 25, que establece requisitos mínimos de inspección, pruebas y mantenimiento. Estos requisitos incluyen:

- Prueba trimestral de flujo del drenaje principal.
- Prueba trimestral de alarma de caudal y bajo nivel de aire.
- Drenaje de todos los puntos bajo de venteo con la frecuencia necesaria.
- Prueba anual de disparo del puesto de control seco, limpieza de inspección, recambio eventual de componentes y rearme del puesto de control.

REF: VSRD\_082022\_REVO

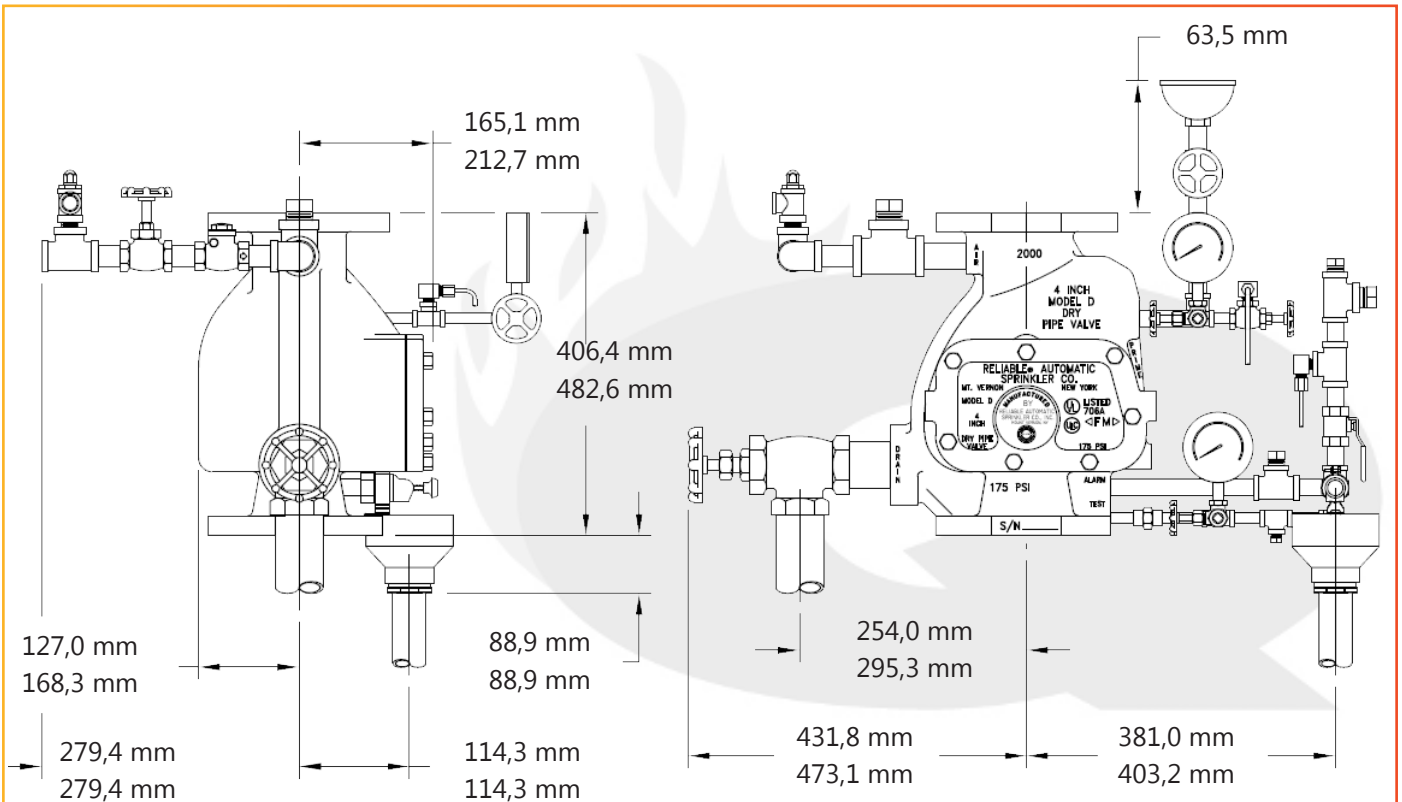
AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)  
Tel. (+34) 936800376 \* WhatsApp pedidos: 660781482 \* [www.aqlproteccion.com](http://www.aqlproteccion.com) \* [aql@aqlproteccion.com](mailto:aql@aqlproteccion.com)

ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)  
Tel. (+34) 916063711 \* WhatsApp pedidos: 649787619 \* [www.anber.es](http://www.anber.es) \* [anber@anber.es](mailto:anber@anber.es)

## DIMENSIONES DE MONTAJE PARA VÁLVULAS DE 4" (100mm) Y 6" (150mm)



Nota: La cota superior se refiere al puesto de control seco de 4".  
La cota inferior se refiere al puesto de control seco de 6".

REF: VSRD\_082022\_REV0

AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)  
Tel. (+34) 936800376 \* WhatsApp pedidos: 660781482 \* [www.aqlproteccion.com](http://www.aqlproteccion.com) \* [aql@aqlproteccion.com](mailto:aql@aqlproteccion.com)

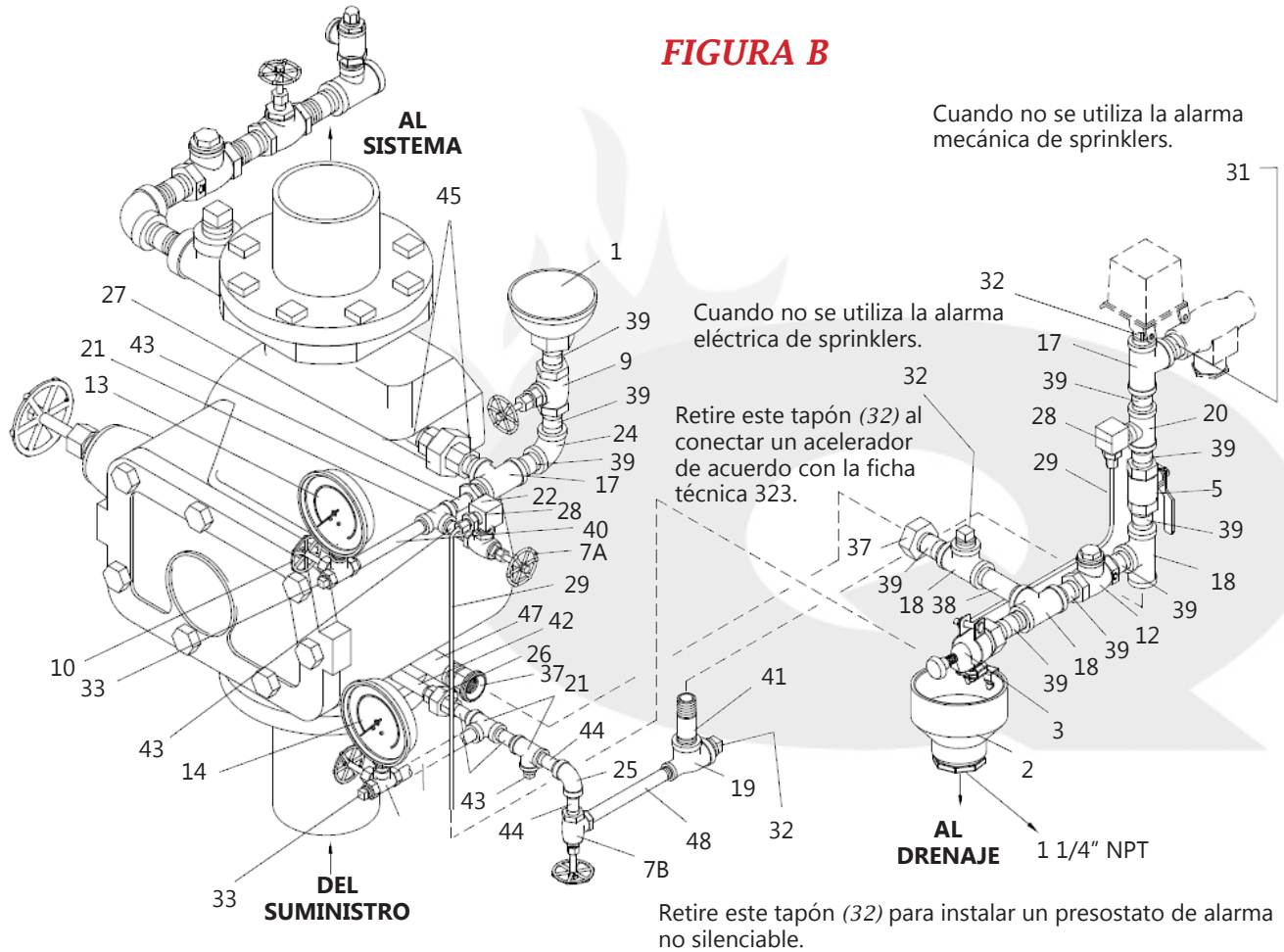
ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)  
Tel. (+34) 916063711 \* WhatsApp pedidos: 649787619 \* [www.anber.es](http://www.anber.es) \* [anber@anber.es](mailto:anber@anber.es)



**FIGURA B**

Cuando no se utiliza la alarma mecánica de sprinklers.



Elimine este tapón (30) al conectar un ramal de sprinklers de la sala de válvulas o un presostato de supervisión, o un acelerador de acuerdo con la ficha técnica 323.

**FIGURA C**

**FIGURA D**

REF: VSRD\_082022\_REV0

AQL PROTECCION  
Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)  
Tel. (+34) 936800376 \* WhatsApp pedidos: 660781482 \* [www.aqlproteccion.com](http://www.aqlproteccion.com) \* [aql@aqlproteccion.com](mailto:aql@aqlproteccion.com)  
ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)  
Tel. (+34) 916063711 \* WhatsApp pedidos: 649787619 \* [www.anber.es](http://www.anber.es) \* [anber@anber.es](mailto:anber@anber.es)

# PUESTO DE CONTROL SECO RELIABLE MODELO D

## ACCESORIOS BÁSICOS (figuras B y C)

**Accesorios sin los conjuntos de cámara de cebado y línea de llenado (Ref. 6501050100)**

Nº	Ref.	Descripción	Obligado
1	75000050	Embudo de cebado 1/2"	1
2	71010471	Embudo de goteo	1
3	78653100	Válvula de bola de goteo, 1/2"	1
4	98840190	Válvula de seguridad de bronce, 1/2"	1
5	98840105	Válvula de bola, 1/2"	1
6	98840100	Válvula angular, bronce, 2"	1
7	98840101	Válvula angular, bronce, 1/4"	2
8	98840170	Válvula de asiento, bronce, 3/4"	1
9	98840171	Válvula de asiento, bronce, 1/2"	1
10	98840160	Válvula de manómetro, bronce, tres vías 1/4"	2
11	98840180	Válvula de retención, horizontal, bronce, 3/4"	1
12	98840181	Válvula de retención, horizontal, bronce, 1/2"	1
13	98248000	Manómetro, presión de aire	1
14	98248001	Manómetro, presión de agua	1
15	96606602	1" x 3/4" x 1" Galv.	1
16	96606604	3/4" x 3/4" x 1/2" Galv.	1
17	96606603	1/2" x 1/2" x 3/4" Galv.	2
18	98761651	1/2" x 1/2" x 1/2" Galv.	3
19	98761649	1/2" x 1/4" x 1/2" Galv.	1
20	96606607	1/2" x 1/2" x 1/4" Galv.	1
21	96606608	1/4" x 1/4" x 1/4" Galv.	3
22	98048000	Reductor, 1/2" x 1/4"	1
23	98174402	Codo, 3/4" Galv.	1
24	98174401	Codo, 1/2" Galv.	1

Nº	Ref.	Descripción	Obligado
25	98174404	Codo, 1/4" Galv.	1
26	98815201	Unión, hierro maleable GJ, 1/4"	1
27	98815202	Unión, hierro maleable GJ, 3/4"	1
28	98164406	Codo, latón, macho 3/16" x 1/4"	2
29	98768005	Tubería de cobre, 3/16" x 15"	2
30	98604405	Tapón, 1"	1
31	98614401	Tapón, 3/4"	1
32	98604406	Tapón, 1/2"	3
33	98614403	Tapón, 1/4"	3
34	98543238	Manguito de unión, 2"	1
35	98543222	Manguito de unión, 1" x 3 1/2"	1
36	98543215	Manguito de unión, 3/4" x 1 1/2"	4
37	98815200	Unión, 1/2"	1
38	98543209	Manguito de unión, 1/2" x 2"	1
39	98543223	Manguito de unión, 1/2" x 1 1/2"	11
40	98543224	Manguito de unión, 1/4" x 4 1/2"	1
41	98543210	Manguito de unión, 1/2" x 2 1/2"	1
42	98543225	Manguito de unión, 1/4" x 2 1/2"	1
43	98543244	Manguito de unión, 1/4" x 2"	2
44	98543226	Manguito de unión, 1/4" x 1 1/2"	5
45	98543279	Manguito de unión, 3/4"	2
46	-----	-----	-
47	98543207	Manguito de unión, 1/2" x 4"	1
48	98543241	Manguito de unión, 1/4" x 5"	1

### Accesorio de cámara de cebado (figura D) Ref. 6501080100

Nº	Ref.	Descripción	Obligado
81	71010432	Cámara de cebado	1
82	98840171	Válvula de asiento, bronce, 1/2"	1
83	98543223	Manguito de unión, 1/2" x 1 1/2"	2

### Accesorio de cámara de cebado (figura D) Ref. 6501070100

Nº	Ref.	Descripción	Obligado
84	98840101	Válvula angular, bronce, 1/4"	1
85	98543226	Manguito acero, 1/4" x 1 1/2"	1
86	98164406	Codo, latón, macho tipo, 3/16" x 1/4"	1
87	98768001	Tubería de cobre, 3/16" x 42	1

REF: VSRD\_082022\_REV0

AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)  
Tel. (+34) 936800376 \* WhatsApp pedidos: 660781482 \* [www.aqlproteccion.com](http://www.aqlproteccion.com) \* [aql@aqlproteccion.com](mailto:aql@aqlproteccion.com)

ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)  
Tel. (+34) 916063711 \* WhatsApp pedidos: 649787619 \* [www.anber.es](http://www.anber.es) \* [anber@anber.es](mailto:anber@anber.es)



**Tabla 1 – Presión de agua/aire**

Presión de agua en la tubería de suministro	Presión de aire a bombear al sistema en el sistema	
	No menos de bar (psi)	No más de bar (psi)
Máximo bar (psi)		
1,38 (20)	0,68 (10)	1,37 (20)
3,44 (50)	1,03 (15)	1,72 (25)
5,17 (75)	1,37 (20)	2,06 (30)
6,89 (100)	1,72 (25)	2,41 (35)
8,62 (125)	2,06 (30)	2,75 (40)
10,34 (150)	2,41 (35)	3,10 (45)
12,06 (175)	2,75 (40)	3,44 (50)

**Nota:** Los puestos de control secos modelo D de 4" (100mm) y 6" (150mm) son idénticos en diseño general y funcionamiento. Debe tomarse la presión máxima al que el sistema puede verse sujeto en vez de la presión normal. Las bombas de incendios suelen provocar presiones superiores a 8,62 bar (125 psi).

## REARME DEL PUESTO DE CONTROL SECO MODELO D

Las *figuras B, C y E* muestran los accesorios y la válvula en su posición normal.

**Paso 1.** Cierre la válvula que controla el abastecimiento al puesto de control seco.

**Paso 2.** Abra la válvula de drenaje principal (6), *Figura C*, y drene el sistema.

**Paso 3.** Abra todas las válvulas de drenaje (retirando los tapones) y abra todos los puntos bajos de venteo del sistema, cerrándolos cuando se haya detenido el flujo del agua.

**Paso 4.** Empuje el pistón de la válvula de goteo (3), *Figura B*, para forzar la separación de la bola de su asiento.

**Paso 5.** Suelte la tapa (3) y levante el conjunto de la clapeta (5), *Figura E*, a la posición abierta de todo levantándolo por debajo del revestimiento de goma. Limpiar a fondo los asientos de aire y agua asegurándose de que están libres de incrustaciones, suciedad, hilachas, etc. Revise y limpie o reemplaza el revestimiento de goma. No aplique nunca ni grasa, ni compuesto, ni goma laca, ni sustancias aceitosas en los asientos o el revestimiento de goma.

**Nota:** Si es preciso reemplazar, ver el desmontaje de piezas.

**Paso 6.** Suelte el enganche de palanca manteniendo la clapeta ligeramente por encima del tope del enganche en el cuerpo. Empuje hacia abajo la punta delantera del enganche y manténgalo en esta posición basculada. Bajar la clapeta sobre el asiento.

**Paso 7.** Centrar el diámetro de posicionamiento del revestimiento de goma de la clapeta (6), en torno del asiento de agua. El conjunto de clapeta (5) debe quedar completamente plano y con un mínimo de movimiento cuando el asentamiento es correcto.

**Paso 8.** Reemplace la junta (4) y la tapa (3) y apretar uniformemente los pernos de la tapa (2).

REF: VSRD\_082022\_REV0

AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)  
Tel. (+34) 936800376 \* WhatsApp pedidos: 660781482 \* [www.aqlproteccion.com](http://www.aqlproteccion.com) \* [aql@aqlproteccion.com](mailto:aql@aqlproteccion.com)

ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)  
Tel. (+34) 916063711 \* WhatsApp pedidos: 649787619 \* [www.anber.es](http://www.anber.es) \* [anber@anber.es](mailto:anber@anber.es)

**Paso 9.** Abra la válvula (9), *Figura B*. Llene el cuerpo del puesto de control seco echando agua por el embudo de cebado (1) hasta que fluya agua por el embudo de goteo (2) de la válvula (7A), lo cual indica que el agua de cebado ha alcanzado su nivel correcto. Cierre las válvulas (9) y (7A). Si sigue saliendo agua de cebado de la válvula de bola de goteo, es que el revestimiento de goma no es estanca en el asiento (exterior) de aire. Para corregir esto, vuelva al paso “5”, retire la tapa e inspeccione nuevamente el revestimiento de goma. Reemplazar la cara si es preciso. Si la cara parece aceptable, puede estar deformada. Tirar hacia abajo del borde exterior de la goma, alejándola de la clapeta de manera que la goma entre en contacto con el asiento de aire al rearmar la clapeta.

**Nota:** Cuando el puesto de control seco está equipado con cámara de cebado (*Figura D*), siga el mismo procedimiento, pero abriendo y cerrando las válvulas (9) y (82).

**Paso 10.** Abra la válvula (8) y deje pasar unas libras de presión de aire al sistema de sprinklers. Cierre la válvula (8). Abra por separado las válvulas de drenaje (*ver paso “3”*) para eliminar agua de los puntos bajos del sistema. Cierre las válvulas cuando aparezca aire seco y reemplace los tapones en las salidas de la válvula.

**Paso 11.** Abra la válvula (8) *Figura C*, y deje que entre suficiente aire en el sistema de sprinklers para mantener el puesto de control seco cerrado contra la presión de suministro de agua de acuerdo con la *Tabla 2*, de presión agua-aire. El nivel de presión de aire se ajusta quitando la tuerca ciega en la parte superior de la válvula de seguridad (4), y girando en sentido horario el ahora expuesto tornillo de ajuste ranurado para aumentar la presión o en sentido antihorario para reducirla. Reemplazar la tuerca ciega y cerrar la válvula (8) después de efectuar el ajuste de presión de aire correcto de conformidad con la norma NFPA 13. Observe si hay fugas de agua por la válvula de bola de goteo (3) hacia el embudo de goteo (2). Si no hay fugas, el asiento de agua es estanco.

**Nota:** Si se utiliza un dispositivo automático de mantenimiento de la presión del aire, la válvula (8) debe permanecer abierta. Ver la ficha técnica 251 información sobre este dispositivo.

**Paso 12.** Abra ligeramente la válvula de control del suministro de agua al puesto de control seco cerrando la válvula de drenaje principal (6) cuando pase agua. Observe si hay fugas de agua por la válvula de bola de goteo (3) hacia el embudo de goteo (2). Si no hay fugas, los asientos de aire y agua son estancos. Abra lentamente, pero por completo la válvula que controla el suministro del agua al puesto de control seco y déjela precintada en posición ABIERTA.

## PRUEBAS

Para probar el funcionamiento del puesto de control seco y su equipo de alarma, abrir la conexión de prueba de inspector con lo que deben sonar las alarmas mecánica y eléctrica. Esta conexión de prueba habitualmente se encuentra en la línea final o superior del sistema y es equivalente al funcionamiento de un sprinkler. La válvula de control principal debe estar completamente abierta de manera que haya un flujo suficiente para que la clapeta quede enclavada en posición abierta. Tras esta prueba, el sistema debe ser drenado y el puesto de control seco rearmada.

Para probar el funcionamiento del equipo de alarma, sin hacer funcionar el puesto de control seco, abra la válvula (7B), *figura B*. Si no funciona la alarma mecánica del sprinkler, verifique la completa apertura de la válvula (25) y la obstrucción del filtro.

REF: VSRD\_082022\_REV0

### AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)  
Tel. (+34) 936800376 \* WhatsApp pedidos: 660781482 \* [www.aqlproteccion.com](http://www.aqlproteccion.com) \* [aql@aqlproteccion.com](mailto:aql@aqlproteccion.com)

### ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)  
Tel. (+34) 916063711 \* WhatsApp pedidos: 649787619 \* [www.anber.es](http://www.anber.es) \* [anber@anber.es](mailto:anber@anber.es)

Consulte la *figura E*.

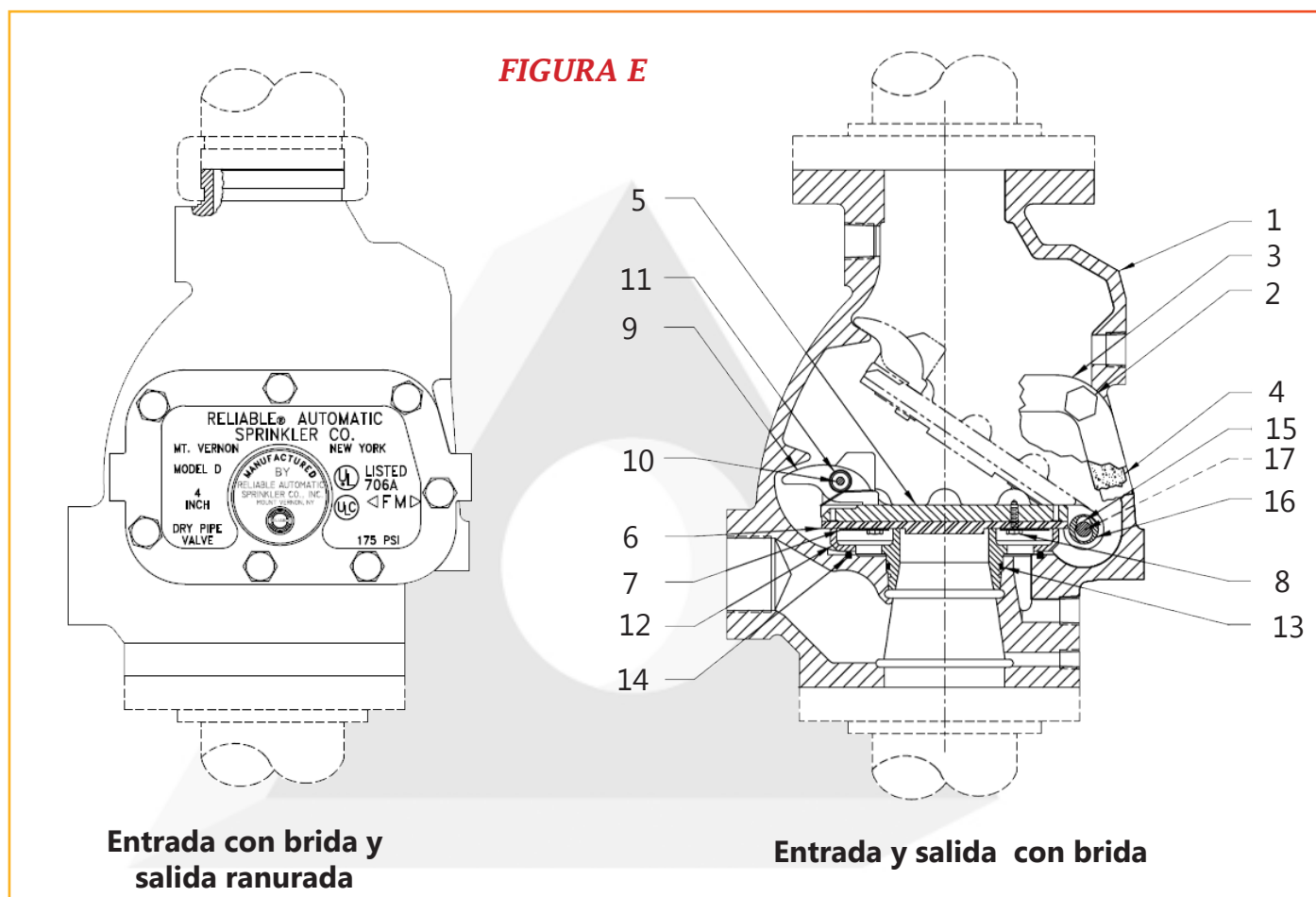
Para **desmontar el conjunto de clapeta (5) y el asiento (9)**, proceda de la siguiente manera:

**Paso 1. Conjunto clapeta:** Con la tapa quitada, el pasador de articulación (12) puede deslizarse fuera de los casquillos. Antes de esta operación, un pedazo de cartón grueso o de goma debe ser colocado en el asiento (9) para proteger sus superficies de cierre. Coloque el conjunto de clapeta (5) en el tope de enganche superior y empuje la clapeta hacia la izquierda de modo que el enganche se mueva hacia abajo. Gire la clapeta hasta que las patas de los casquillos se encuentren en la parte delantera de la válvula. Así, podrá retirar la clapeta por la abertura de la tapa.

**Nota:** Si es preciso reemplazar el revestimiento de goma, no apriete demasiado los pernos del anillo de sujeción. Apriete con un par de 3,39N·m (30 in·lb). Si no hay disponible una llave de torsión, apretar los tornillos con los dedos, y luego dar sólo un 1/8 de vuelta adicional.

**Paso 2. Asiento:** con la clapeta desmontada, el asiento puede desatornillarse fácilmente del cuerpo mediante la Llave de asiento del puesto de control seco modelo D [Ref. 6881340000 para el de 4" (100mm) y Ref. 6881360000 para el de 6" (150mm)].

Tenga cuidado de no dañar el asiento durante esta operación. Antes de volver a montar el asiento, y deben utilizarse juntas tóricas nuevas lubricadas (10) y (11). La Vaselina blanca es un lubricante eficaz.



REF: VSRD\_082022\_REV0

AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)  
Tel. (+34) 936800376 \* WhatsApp pedidos: 660781482 \* [www.aqlproteccion.com](http://www.aqlproteccion.com) \* [aql@aqlproteccion.com](mailto:aql@aqlproteccion.com)

ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)  
Tel. (+34) 916063711 \* WhatsApp pedidos: 649787619 \* [www.anber.es](http://www.anber.es) \* [anber@anber.es](mailto:anber@anber.es)

Nº	Ref.	Ref.	Descripción	Cantidad requerida	
	DN 4"	DN 6"	Componentes del puesto de Control Seco	DN 4"	DN 6"
1	91006225	91006227	Conexión bridas	1	1
	91006214	91006216	Conexión Brida - ranura		
	91006222	91006223	-		
	(100 mm)	(150 mm)	Métrica		
2	91106124	91106126	Tapa - Pernos	7	8
3	92116224	92116226	Tapa	1	1
4	93706224	93706226	Junta de la tapa	1	1
5	71010423	71010623	Subconjunto de clapeta y enganche	1	1
6	93406224	93406226	Revestimiento de goma de la clapeta	1	1
7	95306224	95306226	Anillo de sujeción	1	1
8	95606224	95606224	Pernos del anillo de sujeción	8	8
9	96016224	96016226	Asiento	1	1
10	95446224	95446226	Junta tórica del asiento	1	1
11	95436224	95436226	Junta tórica de cuerpo	1	1
12	95006224	95006226	Pasadir de articulación	1	1
13	98614402	98614402	Tapón de tubería 1/2"	1	1

En caso de experimentar dificultades, contacte con el instalador o con Reliable. Si se requieren piezas de recambio. Si se requieren piezas de recambio, utilice únicamente componentes genuinos Reliable. Al efectuar el pedido especificar referencia, nombres, tamaño, modelo y número de serie.

*Los equipos presentados en esta Ficha técnica deben ser instalados de acuerdo con las normas vigentes de la National Fire Protection Association, Factory Mutual Research Corporation u otra organización similar, así como según las especificaciones de la legislación u ordenanzas gubernamentales, allí donde sean aplicables. Los productos fabricados y distribuidos por Reliable protegen a las personas y la propiedad desde hace más de 90 años, y su instalación y servicio técnico están a cargo de los instaladores de sprinklers más cualificados y reputados de los Estados Unidos, Canadá y otros países.*

REF: VSRD\_082022\_REV0

#### AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)  
Tel. (+34) 936800376 \* WhatsApp pedidos: 660781482 \* [www.aqlproteccion.com](http://www.aqlproteccion.com) \* [aql@aqlproteccion.com](mailto:aql@aqlproteccion.com)

#### ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)  
Tel. (+34) 916063711 \* WhatsApp pedidos: 649787619 \* [www.anber.es](http://www.anber.es) \* [anber@anber.es](mailto:anber@anber.es)