

VÁLVULA REDUCTORA DE PRESIÓN CON PILOTO DE ALIVIO PN16



INSTALACIÓN

- La válvula puede ser instalada en cualquier posición (horizontal y vertical), pero la dirección del flujo debe respetar la flecha del cuerpo.
- Se recomienda la instalación de válvulas de aislamiento antes y después de la válvula.
- Purgue la tubería aguas arriba de la válvula PR antes de instalar la misma.

CALIBRACIÓN

- a.** Afloje el tornillo del piloto reductor 68-410 (13) en sentido antihorario (izquierda), todo su recorrido.
- b.** Apriete el tornillo del piloto de alivio 68-510 (16) en sentido horario (derecha), prácticamente todo su recorrido.
- c.** Abra una vuelta la válvula de aguja (12).
- d.** Abra una vuelta la válvula de aguja del piloto de alivio 68-510 (16), situada en la parte lateral del mismo (pequeño tornillo inoxidable), y fije la contratuerca.
- e.** Abra las llaves esféricas de corte.
- f.** Enciéndala bomba o abra la válvula principal del sistema.
- g.** Ajuste el tornillo del piloto reductor 68-410 (13) en sentido horario, hasta que la presión aguas abajo llegue al valor deseado.
- h.** Ajuste el tornillo del piloto de alivio 68-510 en sentido antihorario hasta que el piloto (16) empiece a gotear por el drenaje. Luego ajuste una vuelta completa en sentido horario. El piloto de alivio quedará tarado a 1 bar por encima de la presión de reducción.
- i.** Si es necesario, ajuste los tiempos de cierre de la válvula, mediante el tornillo de aguja externo. Ajustando el tornillo prolongará los tiempos de cierre de la válvula. Aflojando el tornillo, acelerará la velocidad de cierre.

REF: VRPGALP_062024_REV1

AQL PROTECCION

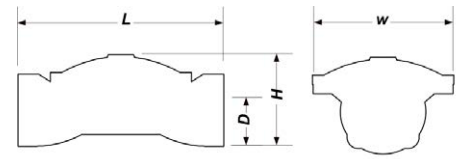
Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)
Tel. (+34) 936800376 * WhatsApp pedidos: 660781482 * www.aqlproteccion.com * aql@aqlproteccion.com

ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)
Tel. (+34) 916063711 * WhatsApp pedidos: 649787619 * www.anber.es * anber@anber.es

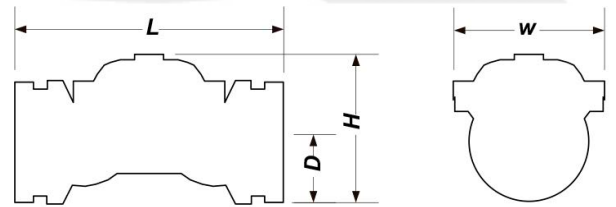
Flujo en línea recta, Conexión a rosca:

Tamaño válvula		L		H		D	W	Peso	
		Hierro fundido	Bronce	Hierro fundido	Bronce			Hierro fundido	Bronce
mm	"	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg
20	3/4	115	112	43	43	20	68	1	1
25	1	120	119	52	52	24	68	1	1
40	1 1/2	170	149	93	86	33	93	2.2	1.8
50	2	188	184	115	101	42	112	3.2	2.6
65	2 1/2	219	212	118	109	46	112	3.6	3.4
80 _{LF}	3	225	221	126	116	54	112	4.5	3.9
80	3	316	316	135	135	53	200	11	-



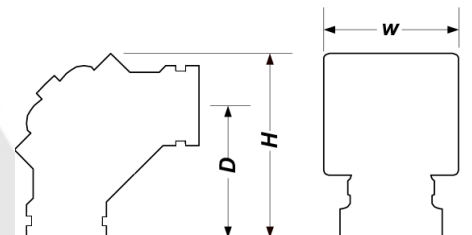
Flujo en línea recta, Conexión Vitaulic:

Tamaño válvula		L	H	D	W	Peso
mm	"	mm	mm	mm	mm	kg
40	1 1/2	177	81	26	93	1.8
50	2	190	100	33	112	2.6
80 _{LF}	3	201	120	47	112	3
80	3	286	124	47	200	11
100	4	317	133	60	194	12
150	6	392	250	82	300	31



Flujo en ángulo, Conexión Vitaulic:

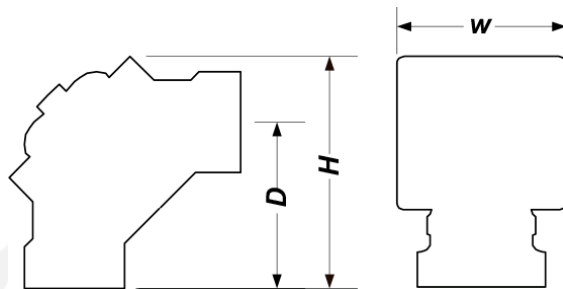
Tamaño válvula		H	D	W	Peso
mm	"	mm	mm	mm	kg
80	3	240	170	200	10.5
100	4	250	185	200	11.5



***LF: Flujo bajo.**

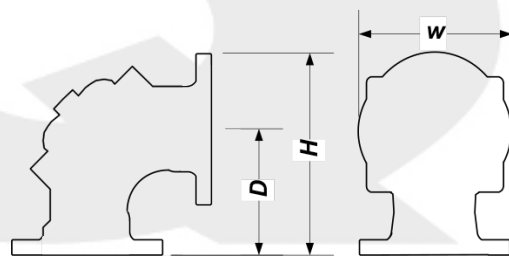
Flujo en ángulo, Conexión a rosca:

Tamaño válvula		H	D	W	Peso
mm	"	mm	mm	mm	kg
40	1 1/2	110	75	93	1.7
50	2	136	90	112	2.4
80 _{LF}	3	165	114	112	3.6
80	3	239	145	200	10.8



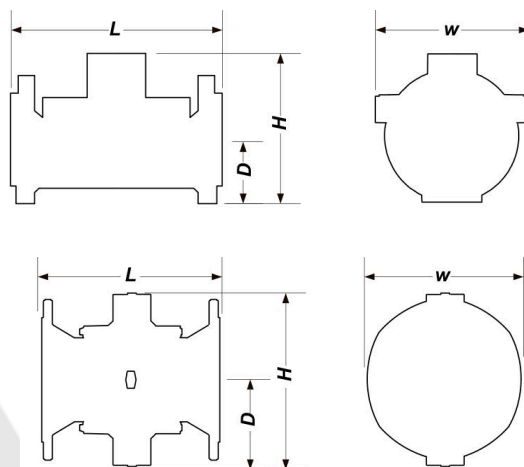
Flujo en ángulo, Conexión a brida:

Tamaño válvula		H	D	W	Peso
mm	"	mm	mm	mm	kg
80	3	278	174	200	18
100	4	300	185	230	21
150	6	380	230	300	45



Flujo recto, Conexión con brida - Modelos Estándar 15 Bar (230 psi):

Tamaño válvula		L	H	D	W	Peso		
						Hierro fundido	Hierro dúctil	Bronce
mm	"	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
50	2	200	166	85	166	7.2	7.7	8
80 _{LF}	3	200	202	105	200	11	11.8	
80	3	285	200	105	200	17	18.2	19
100	4	305	230	110	230	22	24	24
150	6	390	314	145	300	46	49	51
200 _{LF}	8	385	350	170	365	50	54	
200	8	460	400	170	365	80	86	89
250	10	535	445	205	440	117	125	131
300	12	580	495	240	490	156	167	147
350	14	580	495	270	540	182	172	180



***LF: Flujo bajo.**

REF: VRPGALP_062024_REV1

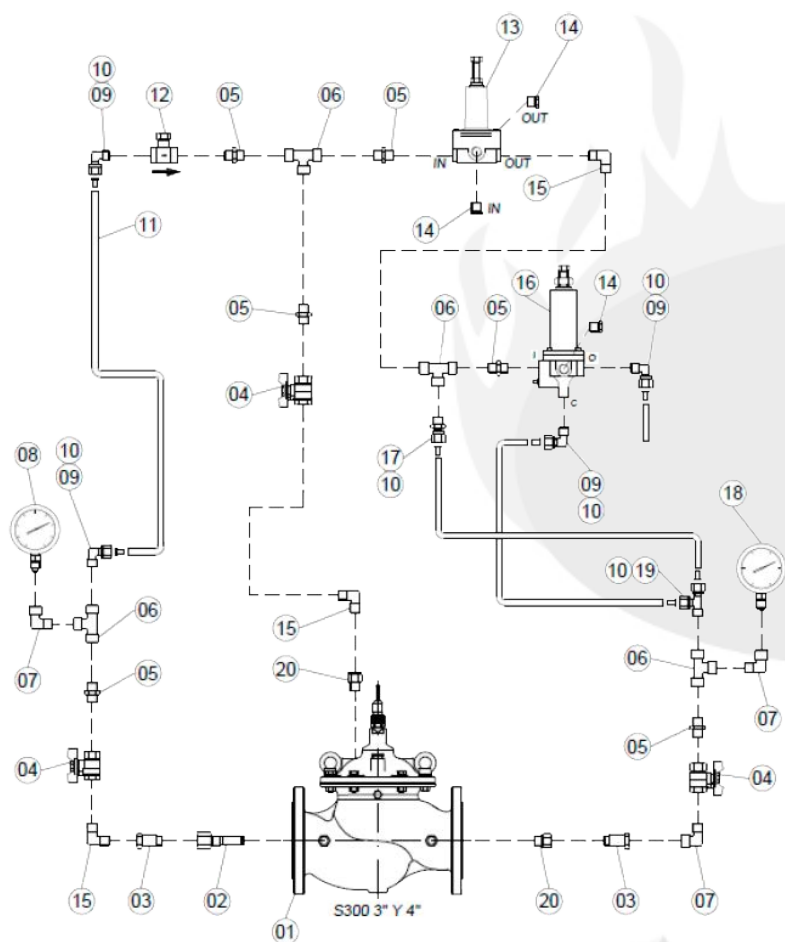
AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)
Tel. (+34) 936800376 * WhatsApp pedidos: 660781482 * www.aqlproteccion.com * aql@aqlproteccion.com

ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)
Tel. (+34) 916063711 * WhatsApp pedidos: 649787619 * www.anber.es * anber@anber.es

ESQUEMA DE CONTROL



Principales componentes

13	Piloto 68-410 (red)
16	Piloto 68-510 (alivio)
02	Filtro autolimpiante
04	Válvula de corte 1/2"
12	Válvula aguja

ACTIVACIÓN MANUAL

a. Si desea realizar tareas de mantenimiento del circuito de control, la válvula puede ser fijada en una posición deseada, cerrando la válvula de corte (04) de la cámara de control. El control automático no estará trabajando mientras la válvula (04) permanezca cerrada. Luego que finalice el mantenimiento, abrir de nuevo la válvula (04).

b. La válvula podrá ser cerrada manualmente, cerrando la válvula de corte (04) situada en la toma de aguas abajo.

REF: VRPGALP_062024_REV1

AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)
Tel. (+34) 936800376 * WhatsApp pedidos: 660781482 * www.aqlproteccion.com * aql@aqlproteccion.com

ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)
Tel. (+34) 916063711 * WhatsApp pedidos: 649787619 * www.anber.es * anber@anber.es

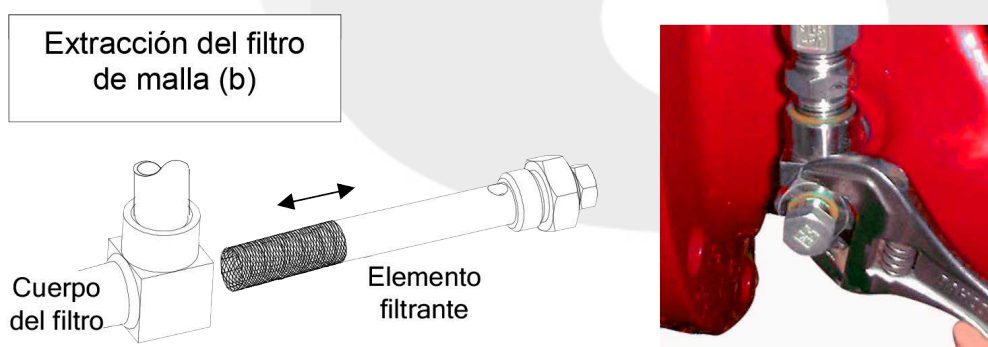
MANTENIMIENTO

Paso 1: Chequee y limpie el filtro interno (02) en función de la calidad del agua conducida. Solo que el agua sea muy sucia, el servicio no debe ser hecho más de una vez cada varios meses.

Durante esta operación, la válvula principal, debe ser aislada de presiones externas, para lo cual habrá que cerrar las válvulas de aislamiento de aguas arriba y aguas abajo.

Paso 2: Evalúe el funcionamiento de la válvula chequeando periódicamente la presión aguas abajo.

Paso 3: El mantenimiento del circuito de control puede ser realizado sin necesidad de detener el flujo, cerrando las válvulas de corte (04). En primer lugar, la de la cámara de control. Para seguidamente cerrar las de las tomas de aguas arriba y debajo de la válvula.



SI LA VÁLVULA NO CIERRA DEL TODO

Posible causa	Solución
Diafragma en mal estado (deformado).	Comprobar el diafragma de la válvula. Si está deformado reemplácelo.
Diafragma mal montado.	Comprobar que el "nervio" del diafragma este montado perpendicularmente a la tubería y vaya apoyado de manera perpendicular en el asiento de la válvula.
Falta de presión mínima* para el cierre.	Comprobar la presión que le entra a la válvula. * Se necesita 1 bar de presión mínima.
Filtro de toma obstruido.	Comprobar que el filtro este limpio. Si no lo está límpielo completamente.
Fugas en el pilotaje: racords, solenoide, válvula de 3 vías, etc.	Comprobar que todos los componentes no tengan fugas. Reemplazar el componente que presente fugas.
Más presión aguas abajo (salida) que en la entrada.	Comprobar las presiones en todo el sistema y aliviar el exceso.
Arenilla o algún obstáculo entre la membrana y el asiento que impide el cierre.	Comprobar el interior de la válvula. Limpiar si se detecta arenilla o cualquier obstáculo.

REF: VRPGALP_062024_REV1

AQL PROTECCION

Carretera N-340 Km 1245, 3 Nave B-5 Polígono industrial El Pla 08750 Molins de Rei, Barcelona (España)
Tel. (+34) 936800376 * WhatsApp pedidos: 660781482 * www.aqlproteccion.com * aql@aqlproteccion.com

ANBER

Avda. de las Flores, 13-15 P.E. El Molino 28970 Humanes de Madrid, Madrid (España)
Tel. (+34) 916063711 * WhatsApp pedidos: 649787619 * www.anber.es * anber@anber.es